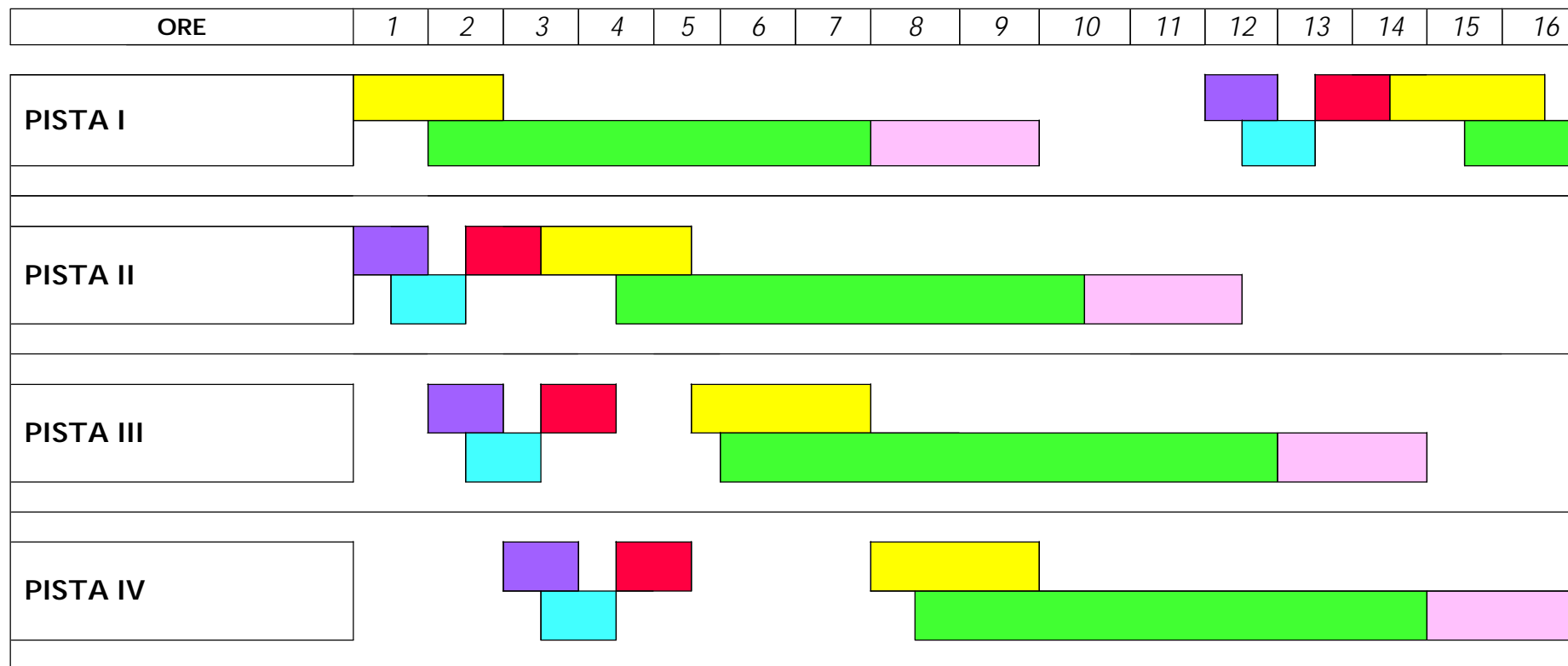


CICLO PRODUTTIVO



	Rilassamento e taglio	70 min.
	Sollevamento	60 min.
	Pulizia e lubrificazione della pista, svolgimento dei trefoli, precompressione	50 min.
	Getto	130 min. - Pista L=150 mt.
	Trattamento termico	360 min.
	Tempo di presa	480 min.